

CARGAS DE ACEITE PARA LOS COMPRESORES COPELAMETIC

Los compresores Copelametic están fabricados con una mirilla en el cárter para observar el nivel de aceite en el compresor. Se considera que un compresor Copelametic está correctamente cargado cuando el nivel de aceite en la mirilla está en el nivel indicado en la Tabla 1. Es importante verificar siempre el nivel de aceite cuando el compresor está funcionando.

Después de periodos prolongados de estar apagado, el nivel de aceite en un compresor puede ser engañoso debido al refrigerante disuelto en el aceite.

Para los compresores nuevos y remanufacturados producidos después de Noviembre de 1987 la carga de aceite de fábrica determinará el nivel de aceite recomendado para sistemas de compresores en forma individual y cerca-acoplados. Algunos modelos de compresores producidos antes de esa fecha pueden tener niveles ligeramente arriba o abajo de estos valores debido a la acumulación de cambios menores de fabricación o a demandas específicas de los clientes.

La columna 1 en la tabla 2 lista la carga de aceite de compresores nuevos y reconstruidos como se en-

tregan desde la fábrica después de Noviembre de 1987. La columna 2 lista la cantidad de aceite requerida del compresor para una recarga en el campo. El valor de la columna 2 (recarga) es ligeramente menor que el valor de la columna 1 (nuevos y remanufacturados) ya que hay algún aceite que permanecerá en el compresor cuando se drena el aceite. El valor de la columna 2 se debe usar siempre para una recarga en el campo.

Algunas aplicaciones, especialmente aquellas con líneas largas, pueden requerir que se añada aceite adicional para mantener los niveles recomendados de la mirilla. Sin embargo, se debe anotar que añadir demasiado aceite puede ocasionar daños severos (bielas y válvulas rotas) al compresor debido al golpe de aceite líquido en los cilindros, así como el incremento de la circulación del aceite en el sistema. Por otra parte, en muchas instalaciones, especialmente en sistemas ya existentes en donde se instalan compresores remanufacturados, encontramos que el exceso de aceite, que ya estaba en el sistema cuando se instaló el compresor de reemplazo, debe eliminarse para alcanzar el nivel correcto de aceite en el compresor.

Tabla 1
Niveles de aceite recomendados para compresores Copelametic

Modelos de compresores	Tipo de sistema	Nivel de aceite			
		No operando		En funcionamiento	
		Nom.	Tol.	Nom.	Tol.
H, K, E, 3, L (Enfriados por aire)	Todos	3/4	+1/4 -0	1/2	+1/4 -0
E, N, 3, 2D, M, 9, 3D, 4, 6 (Enfriados por refrigerante)	Sistemas de un solo compresor	3/4	+0 -1/4	1/2	+0 -1/4
	Bastidores con múltiples compresores con sistema de igualación de aceite	1/2	+1/4 -0	1/4	+1/4 -0
8	Todos	1/2	+0 -1/8	1/4	+0 -1/8

