

# TABELA DE CODIGOS DE AVARIA

1º	2º	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	C	E	F	H	J
interior	A	dispositivo de segurança externo actuado	defeito da placa electronica interior	/	Actuação do controlo de nível de esgoto	defeito na protecção anti-gelo	Controlo de alta pressão em quente ou antigelo em frio	Deficiência do motor do ventilador interior	Deficiência do motor do flap de insuflação (auto swing)	Alimentação deficiente ou excesso de corrente AC	Deficiência na válvula de expansão electrónica	Aquecimento excessivo da resistência eléctrica	Paragem por falta de água	Nível de água baixo ou falta de alimentação de água	Refluxo do esgoto ou sistema de hum. Avariado	Purificador de ar defeito no sistema de retenção do pó	Falta de definição de capacidade na placa interior
	C	defeito do sistema de sensores centralizado	Falha de transmissão entre as placas principal e sec.	/	Defeito do termistor do nível de esgoto (R4T)	Defeito no termistor da linha de liquido (R2T)	Defeito no termistor da linha de gás (R3T)	Avaria no ventilador controlo ou sensores int.	Avaria no motor do painel frontal	Defeito do controlo da corrente de entrada (AC)	Defeito no termistor do ar de retorno (R1T)	Defeito no termistor do ar de exaustão	Defeito do sensor do sistema de humidificação	Defeito do sensor de radiação	Defeito do pressostato de alta pressão	/	Avaria do sensor do comando remoto (TH0)
exterior	E	Protecção genérica actuada (prot. em série)	Defeito da placa electronica exterior	Defeito do termistor da câmara frigorífica	Actuação do pressostato de alta pressão (HPS)	Actuação do pressostato de baixa pressão (LPS)	Aquecimento excessivo do compressor (clikson)	Compressor standard preso ou com corrente muito elevada	Defeito no conjunto de ventilação exterior	Excesso de corrente no compressor inverter	Deficiência na válvula de expansão electrónica	Avaria da Válvula de 4 vias ou troca frio/calor	Erro na temperatura da água de retorno	Erro no nível da água do esgoto	Avaria na unidade acumuladora	Avaria na bomba de água gelada	Actuação de dispositivo de protecção opcional
	F	/	/	/	Temperatura anormal da descarga (135C)	Defeito do termistor da linha de aspiração	/	Alta pressão anormal ou excesso de carga de gás	/	/	/	Alta pressão anormal actuação do pressostato	Pressão de aspiração anormal	Pressão de óleo anormal	Nível de óleo anormal ou falta de óleo	Temperatura do óleo alta demais	Temperatura do escape do motor muito alta
	H	Avaria do sistema de sensores do compressor	Avaria do termistor amb. ou damper da humidificação	Defeito no sensor de tensão de alimentação	Avaria do pressostato de alta pressão (HPS)	Avaria do pressostato de baixa pressão (LPS)	Defeito do termistor do motor do compressor	Defeito no sensor de posicionamento do compressor	Defeito no sensor de posicionamento do ventilador	Defeito no controlo alimentação (CT) ou (TI)	Defeito no termistor do ar exterior (R1T)	Defeito no termistor do ar de exaustão	Defeito no sensor de temperatura de água quente	Defeito no sensor de nível dos condensados	Alarme na unidade acumuladora de calor	Temperatura ambiente excessivamente alta	VRVW caudal de água insuficiente > 50l/min
	J	Termistor desligado	Avaria do sensor de pressão (transdutor)	Defeito no sensor de corrente do compressor	Avaria do termistor da linha de descarga	Defeito do termistor de sat. equiv. baixa pressão	Defeito do termistor da linha de aspiração (R4T)	Defeito no termistor da serpentina	Defeito no termistor da serpentina (refrigeração)	Defeito no termistor de liquido (saída do depósito)	Defeito no termistor de gás (split i ou multisplit)	Defeito do sensor de alta pressão (transdutor)	Defeito do sensor de baixa pressão (transdutor)	Defeito do sensor de pressão de óleo (transdutor)	Defeito do sensor de nível de óleo	Defeito do termistor de óleo	Falha do termistor do compartimento do motor
	L	Avaria genérica do inverter do compressor	Defeito da placa electronica do inverter	/	Temperatura elevada na caixa ou quadro electrico	Temperatura elevada no dissipador de calor	Picos na corrente do inverter à saída (saída DC)	Picos na corrente do inverter à entrada (AC)	Corrente total muito elevada (na entrada)	Defeito do controlo de corrente (INV) do compressor	Corrente alta no arranque do compressor inverter (preso)	Deficiência no modulo de transistores de potência	Defeito na comunicação entre INV e a placa principal	Avaria no sistema de ignição	Falha no arranque do motor	Avaria do conversor do alternador	Falha do motor
	P	Falta de refrigerante unidade acumuladora	Instabilidade da tensão entre fases ou na placa inverter	Paragem da carga automática de refrigerante	Defeito do termistor da caixa ou quadro eléctrico	Defeito do termistor do dissipador de calor	Defeito do controlo de corrente DC (inverter)	Defeito do controlo de corrente AC ou DC (contínua)	Defeito do controlo de corrente de entrada	Protecção antigelo durante a carga automática	Carga automática de refrigerante concluída	Falta de gás para a carga automática M (garrafa vazia)	Falta de gás para a carga automática S2 (garrafa vazia)	Carga automática de refrigerante quase concluída	Falha no funcionamento do motor de arranque	Falta de gás para a carga automática S1 (garrafa vazia)	Falta de definição de capacidade na placa exterior
sistema	U	Falta de refrigerante ou avaria da V.EX. electronica	Falta de fase ou fases trocadas	Deficiência na alimentação ou queda de tensão instantânea	Falta do programa de iniciação ou má comunicação	Comunicação entre unidade exterior e interior (falha)	Comunicação entre comando e unidade interior (falha)	Comunicação entre unidades interiores (falha)	Comunicação entre unidades exteriores (falha)	Comunicação entre comando principal e secund. (falha)	Defeito de transmissão ou VEX noutra unidade	Erro de selecção ou falta de programação (twin, triple)	Duplicação de endereços em unidades interiores	Comunicação entre com.cent. e unidade interior (falha)	Correspond. entre ligações eléctricas e tubagem (falha)	Falha de comunicação generalizada entre unidades	Erro de ligação com dispositivos opcionais
	V	/	Defeito da placa do comando centralizado	/	/	/	/	/	/	Comunicação entre comandos centralizados (falha)	/	Combinação imprópria para comando centralizado	Duplicação de endereços em comandos centralizados	/	/	/	/
outros	B	dispositivo de segurança externo actuado (HRV)	Avaria da placa electrónica	Concentração anormal de ozono	Defeito do sensor de contaminação do ar	Defeito do termistor de ar interior (HRV)	Defeito do termistor de ar exterior (HRV)	Passagem de admissão de ar bloqueada	Passagem de rejeição de ar bloqueada	HRV defeito no sistema de retenção do pó	/	Avaria do damper (HRV)	Falha no elemento de humidificação	Falha do catalizador de desodorização	Defeito do comando simplificado (HRV)	Contacto da porta ou tampa aberto (HRV)	Falha do filtro de alta eficiencia
	J	Sistema Nº2 aquecimento excessivo compressor	Sistema Nº2 corrente elevada compressor	Sistema Nº2 corrente elevada ventilador	Sistema Nº2 pressostato de alta pressão actuado (HPS)	Sistema Nº2 pressostato de baixa pressão (LPS)	Sistema Nº2 avaria do sensor de baixa pressão	Sistema Nº2 avaria do sensor de alta pressão	Sistema Nº1 falha no encravamento do ventilador	Sistema Nº2 falha no encravamento do ventilador	/	Sistema Nº2 falha no sensor de corrente do compressor	Falha no circuito de encravamento da bomba	/	/	/	/
	B	Defeito no termistor de entrada de água (retorno)	Defeito no termistor de saída de água (ida)	Sistema Nº1 defeito do termistor de refrigerante	Sistema Nº2 defeito do termistor de refrigerante	Sistema Nº1 defeito do termistor da serpentina	Sistema Nº2 defeito do termistor da serpentina	Sistema Nº1 defeito do termistor da descarga	/	Sistema Nº2 defeito do termistor da descarga	Congelamento do permutador de placas	Sistema Nº2 Defeito no termistor de saída de água	/	Sistema Nº1 def. no termistor 1 linha de asp. em aquecimento	Sistema Nº1 def. no termistor 2 linha de asp. em aquecimento	Temperatura muito alta da água quente	/
	P	Pouco caudal de água fria ou encravamento com a bomba	Sistema Nº2 avaria da valv. expansão electrónica	Sistema Nº2 avaria no termistor da aspiração	/	HRV defeito de transmissão interna entre placas	Defeito de comunicação entre un. HRV e un. ventilação	Sistema Nº2 mau funcionamento do inverter	Defeito da unidade de armazenamento térmico	Defeito na bomba do tanque de salmoura	defeito do tanque de salmoura	/	Sistema Nº2 def. no termistor 1 linha de asp. em aquecimento	Sistema Nº2 def. no termistor 2 linha de asp. em aquecimento	/	/	/